EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

07212583

PUBLICATION DATE

11-08-95

APPLICATION DATE

14-01-94

APPLICATION NUMBER

06014948

APPLICANT: FUJI XEROX CO LTD;

INVENTOR:

SUZUKI YUZURU;

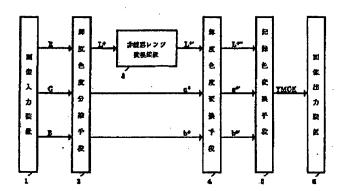
INT.CL.

H04N 1/40 H04N 1/409

TITLE

METHOD AND DEVICE FOR

PROCESSING COLOR PICTURE



ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the roughness of a picture for a halftone picture and to improve black character quality and color character quality for the character picture in processing the picture where the character picture and the halftone picture are mixed.

CONSTITUTION: The luminance signal of a luminance chromaticity separating signal is converted by a range conversion converting means 3 so as to permit it to meet the chrominance reproduction area of a recording system. The luminance signal where the picture is smoothed and the luminance signal where an edge part is emphasized are obtained from the range-converted luminance signal. A luminance and chromiticity converting means 4 mixes the luminance signal where the above picture is smoothed and the luminance signal where the edge part is emphasized based on the above edge quantity signal and also a chromiticity signal corresponding to the compression or expansion of a chroma is obtained based on the above edge quantity signal and the above chroma signal. These signals are converted into four kinds of recording color including an Indian ink by a recording color converting means 5 through the use of a color conversion table with the area where recording color data except the Indian ink is made zero for converting the achromatic color signal with low luminance.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-212583

(43)公開日 平成7年(1995)8月11日

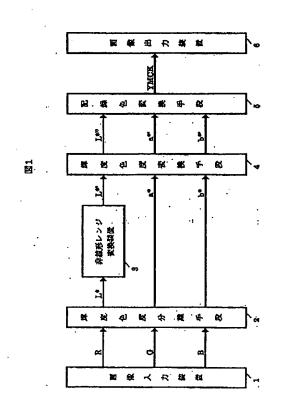
(51) Int.Cl. ⁶ H 0 4 N	1/40 1/409	微別記号	庁内整理番号	FI			技術表示箇所		
				H04N	1/ 40		F		
						101	С		
		r				101	D		
				審査請求	未請求	請求項の数10	FD	(全 20 頁)	
(21)出願番号		特膜平6-14948		(71)出顧人	0000054	96			
					富士ゼロ	コックス株式会社	±		
(22)出願日		平成6年(1994)1	月14日	東京都港区赤坂三丁目3番5号				3	
				(72)発明者	喜多 体	申児			
					神奈川県	具海老名市本郷2	274番均	を 富士ゼロ	
					ックスを	株式会社内			
				(72)発明者	小勝 ¾	¥			
					神奈川県	具海老名市本郷2	274番均	色 富士ゼロ	
						朱式会社内			
				(72)発明者	風間	之			
					神奈川県	具海老名市本郷2	274番均	色 富士ゼロ	
		•				朱式会社内			
			٠.	(74)代理人	弁理士	岩上 昇一	G 134	፭)	
				1			Į.	最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 カラー画像処理方法および装置

(57)【要約】

【目的】 文字画像や中間調画像が混在する画像の処理 において、中間調画像では画像の荒れを低減し、文字画 像に対しては黒文字品質、色文字品質を向上させるこ と。

【構成】輝度・色度分離信号の輝度信号を、記録系の色再現域に入るよう、レンジ変換変換手段3により変換する。レンジ変換した輝度信号から画像を平滑化した輝度信号とエッジ部を強調した輝度信号を得る。輝度・色度変換手段4により前記エッジ量信号に基づき前記画像を平滑化した輝度信号とエッジ部を強調した輝度信号を混合するとともに、前記エッジ量信号と前記彩度信号を混合するとともに、前記エッジ量信号と前記彩度信号とに基づいて彩度の圧縮ないしは拡張に相当する色度信号を得る。これらの信号を、記録色変換手段5により、低輝度の無彩色の信号の変換用に墨以外の記録色データを0とする領域を備えた色変換テーブルを用いて、墨を含む4色の記録色に変換する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 3色色信号から墨を含む4色の記録装置 用画像信号を生成するカラー画像処理装置において、 3色色信号を輝度/色度分離信号に変換する手段と、 輝度信号を記録系の色再現範囲に入るよう変換するレン ジ変換手段と、

レンジ変換された輝度信号からエッジ量信号を得るエッジ検出手段と、

色度信号から画像信号の彩度を検出する彩度検出手段と、

前記レンジ変換された輝度信号によって表される画像に おけるエッジ部を強調する処理を行うエッジ強調手段 と

前記レンジ変換された輝度信号を平滑化する平滑化手段 と、

前記エッジ検出手段により検出したエッジ量信号に基づき前記エッジ強調手段の出力と前記平滑化手段の出力を混合することにより輝度変換を行う手段、および前記エッジ検出手段の出力と彩度検出手段の出力とを用いて彩度の圧縮ないしは拡張に相当する色度信号を得る色度変 20 換を行う手段からなる輝度・色度変換手段と、

前記輝度・色度変換手段の出力から色変換テーブルを用いて墨を含む4色の記録装置用画像信号を生成する記録色変換手段とを備えたことを特徴とするカラー画像処理装置。

【請求項2】 前記レンジ変換手段は、画像のホワイトポイントを定めるパラメータと、輝度信号を記録装置の色再現範囲内に圧縮させるためのパラメータによって変換特性が設定されることを特徴とする請求項1記載のカラー画像処理装置。

【請求項3】 前記エッジ検出手段と彩度検出手段がそれぞれ検出信号の非線形変換手段を具備し、該変換バラメータが外部から変更可能に設定されることを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項4】 前記エッジ検出手段の出力を非線形変換する非線形変換手段は、変換出力信号feが0と1の間で規格化され、複数のパラメータによって制御される変換特性を有し、

前記複数のバラメータは、fe=0となる変換出力信号の上限値を制御する第1のパラメータと、fe=1とな 40 る変換出力信号の下限値を制御する第2のパラメータとを含むことを特徴とする請求項3記載のカラー画像処理装置。

【請求項5】 前記彩度検出手段の出力を非線形変換する非線形変換手段は、変換出力信号 f c が l と - l の間で規格化され、複数のパラメータによって制御される変換特性を有し、

前記複数のパラメータは、fc=-1となる変換出力信号の上限値を制御する第1のパラメータと、fc=0となる変換出力信号の下限値を制御する第2のパラメータ 50

と、fc=0となる変換出力信号の上限値を制御する第 3のパラメータと、fc=1となる変換出力信号の下限 値を制御する第4のパラメータとを含むことを特徴とす る請求項3記載のガラー画像処理装置。

【請求項6】 前記色変換テーブルのデータが画像再現 モードに応じて選択される複数種類用意されていること を特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項7】 色変換テーブルのデータに、低輝度の無彩色を中心とする特定領域であって、墨以外の記録色デ10 ータを0とする領域を設定したことを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項8】 色変換テーブルデータの墨と墨以外の記録色データの最小値の比率が彩度の増加に伴い、単調に減少することを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項9】 色変換テーブルデータの墨と墨以外の記録色データの最小値の関係が輝度と彩度の高々4組のパラメータで設定されることを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

20 【請求項10】 輝度・色度分離信号の輝度信号を、記録系の色再現域に入るよう、レンジ変換するステップと、

輝度信号からエッジ量信号を得るステップと、

前記レンジ変換した輝度信号から画像を平滑化した輝度 信号とエッジ部を強調した輝度信号を得るステップと、 前記輝度・色度分離信号の色度信号から画像の彩度信号 を得るステップと、

前記エッジ量信号に基づき前記画像を平滑化した輝度信号とエッジ部を強調した輝度信号を混合するとともに、 前記エッジ量信号と前記彩度信号とに基づいて彩度の圧

30 前記エッジ量信号と前記彩度信号とに基づいて彩度の圧 縮ないしは拡張に相当する色度信号を得る輝度・色度変 換ステップと、

輝度・色度変換ステップにより得られた変換信号を、色変換テーブルを用いて、墨を含む4色の出力装置用画像信号に変換する記録色変換ステップであって、前記色変換テーブルが低輝度の無彩色の信号の変換用に墨以外の記録色データを0とする色変換テーブルを含んでいる記録色変換ステップとを備えたことを特徴とするカラー画像処理方法。

40 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、カラー原稿を読みとって、画像処理を施し、原稿画像を記録媒体上に再生するディジタルフルカラー複写機、カラーファクシミリ、画像ファイルシステム等に使用される画像処理方法および装置に関する。特に、文字や中間調画像が混在する原稿を最適に処理するための画像処理方法および装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、印刷技術においてはカラー原画の

)

記録再生の際には通常4色印刷が用いられる。 すなわ ち、黄、マゼンタ、シアン、墨の各色の印刷インクに対 する色分解版が作成される。これは、黄、マゼンタ、シ アンの3色印刷の場合、例えば、インクが理想的な発色 特性を持っておらず、画像のコントラストに乏しい再生 画像しか得られないためである。また、4色印刷の際、 黄、マゼンタ、シアンの印刷インクに対していわゆる1 00%下色除去が行われる場合もある。これは画像を 黄、マゼンタ、シアンの3色のうちの2色と墨とで再生 する方式であり、低明度部における色再現領域が広くな 10 るとともに、高明度部におけるグレー安定性を高く維持 することができる。また下色除去によって髙価なカラー インクの消費量が減少し、ランニングコストが低下する という効果もある。とのように下色除去を行って4色印 刷を行うと種々の利点がある。しかしながら4色印刷を 行う場合は下色除去量と基量を入力画像信号に応じてい かに決定するかが難しいという問題がある。例えば、墨 は他のカラーインクに対してコントラストが大きいため に画像の荒れが比較的目立ちやすく、画像の人肌部には 入れにくい。また、文字画像では写真画像に対して一般 20 に墨量を多くし、文字の鮮鋭性を上げる必要がある。

【0003】この問題を解決するために、印刷のカラースキャナーにおいて下色除去量と黒量を決定する方法が種々提案されており、たとえば、特開昭57-1738 38号公報、特開昭58-190951号公報、特開昭58-211757号公報等に開示されている。

【0004】特開昭57-173838号公報に示される方法は、下色除去を無彩色領域と有彩色領域で区別して行うことを特徴としている。この方式は無彩色領域を墨のみで再現し、さらに無彩色領域から有彩色領域への 30移行領域において墨量を勾配をもって変化させるものである。

【0005】また、前記の特開昭58-190951号公報や特開昭58-211757号公報には、入力画像階調値に依存して墨量、下色除去量を決定する方法が示されている。との方法は、使用されている黒インクの上色に対応するグレイレベルまでは完全な無彩色構造を実現し、このグレイレベル以上のシャドウ部においてカラーインクを連続的に増加させるものである。すなわち、墨インクにより再現可能な一定濃度値まではグレイ部を超インクのみで再現し、それ以上のグレイ濃度値では他の3色のインクを等量ずつ加えることにより高濃度のグレイを再現する。

【0006】また、インクジェット、感熱転写記録、レッド、グリーン、ブルーの7色相に識別し、色相信号をファリーが一カラーゼログラフィー等のディジタルカラー記録 出力する。関値格納ROM607は色相信号をアドレス方式における下色除去量と豊重を決定する方法が、例え とし、色相に応じた領域識別のための判定関値が比較器は特開昭59-161981号公報、特開昭59-16 関値とエッジ信号とを比較する。以上の工程により、中1981号公報に示される方法は黄、マゼンタ、シアン 間調画像か文字画像かが判定され、各々の画像に適したの3色信号の最小値に、ある定数を乗じて豊量を得、こ 50 エッジ強調処理が適宜切替え選択されて、実行される。

【0007】以上述べた各従来例はいずれも、色処理に おいて墨量、下色除去量を制御するととにより、文字画 像と写真画像に最適な画像処理方法を提供しようとする ものである。

【0008】一方、文字画像と写真画像に最適な画像処 理方法を各々に最適なエッジ処理を行うことにより、達 成しようとする方法がある。以下、図18を参照しなが らディジタルフルカラー複写機における従来のエッジ強 調処理の一例についてその構成および動作を説明する。 図18においてR、G、Bはカラー原稿を走査して読み とった色信号である。色信号R、G、Bは中間調画像用 フィルタ処理回路601、文字画像用フィルタ処理回路 602および領域識別回路609に並列的に入力され る。中間調画像用フィルタ処理回路601は、注目画素 領域が中間調画像領域であると想定して帯域強調処理を 行う2次元フィルタである。このフィルタの周波数特性 は原稿の網点成分を除去し、かつ画像の鮮鋭度を高める よう設定する。文字画像用フィルタ処理回路602は、 注目画素領域が文字画像領域であると想定してエッジ成 分の強調処理を行う。

【0009】以上のように得られる中間調画像用フィル タ処理回路601と、文字画像用フィルタ処理回路60 2の出力とを以下に述べる領域識別回路609からの判 定信号によって選択回路603により切り換えて、後段 の色処理回路へ出力する。領域識別回路609は、色相 識別回路604、領域判定用の閾値を格納する閾値格納 ROM607、信号合成回路605、エッジ信号生成回 路606、比較器608により構成されている。信号合 成回路605は、色信号R、G、Bより輝度信号を生成 する。エッジ信号生成回路606は輝度信号を入力と し、注目画素を中心とするN×Nの画素ウインドウ内の 最大値と最小値の差を演算し、それをエッジ信号として 出力する。比較器608では、エッジ信号を、ある特定 の閾値と比較して閾値以上であれば文字画像領域として 1、閾値以下であれば中間調画像領域として0を、選択 回路603に出力する。色相判別回路604は、注目画 素の色相をイエロー、マゼンタ、シアン、ブラック、レ ッド、グリーン、ブルーの7色相に識別し、色相信号を 出力する。関値格納ROM607は色相信号をアドレス とし、色相に応じた領域識別のための判定閾値が比較器 608に対して出力される。比較器608は、色相毎の 関値とエッジ信号とを比較する。以上の工程により、中 間調画像か文字画像かが判定され、各々の画像に適した

【0010】一般に、文字や中間調画像が混在する原稿 を最適に処理するための画像処理装置としては、上記色 処理とエッジ処理を組み合せて処理される。すなわち、 図18に示すような処理によって中間調画像か文字画像 を判別した後、前記色処理における墨量、下色除去量を その判別結果に基づいて制御することにより、黒文字に ついての墨一色再現と中間調画像に最適な色処理を分離 して達成しようとするものである。

[0011]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の 10 ようなエッジ強調処理の構成においては、エッジ強調に よる画像信号中のノイズ分を抑制する効果は有るが、中 間調画像用処理と文字用処理に不連続性があるため、再 生画像に不自然なディフェクトが現れる。また、上記の 領域識別処理の構成では、エッジ成分のやや小さい文字 領域を識別しようとすると、中間調部のエッジ成分のや や大きい領域を文字領域と誤判別し、中間調画像をなめ らかに再現できなくなる。また、この誤判別をなくそう とすると、エッジ成分が充分大きな文字領域しか識別で きなくなり、文字の再現性が悪くなってしまう。また、 エッジ強調後の信号が画像信号のダイナミックレンジを 越えることにより、画像信号の色が無彩色化する懸念も 有する。

【0012】また、前記した従来の色処理方式において は、以下のような問題が生じる。前記特開昭57-17 3838号公報に示される、下色除去を無彩色領域と有 彩色領域で区別して行う方法においては、墨量、下色除 去量を決定する際に多くの調整係数を必要とする。これ らの係数の決定は依然として経験的にしか行うことがで きず、前記した墨量、下色除去量決定の難しさを解決す 30 ることはできない。

【0013】また、特開昭58-190951号公報、 特開昭58-211757号公報には、階調値に依存し て墨量、下色除去量を決定する方法が示されているが、 これらの公報には、グレイ再現部における処理方法しか 述べられておらず、無彩色領域から有彩色領域に移行す るような場合、すなわち、一般の絵柄のように彩度がな だらかに変化する画像では色彩の疑似輪郭、すなわち、 彩度ギャップが生じるおそれがある。

【0014】また、特開昭59-161981号公報に 40 示される方法は、一般に定率下色除去、下色付加と呼ば れるもので、この場合には正確な色再現が行えないとい う問題がある。との、正確な色再現が行えない理由につ いては、例えば「印刷におけるスミ入れの考察

(1)」、第1回色彩工学コンファレンス論文集 、光 学4学会、1984、1-7等で述べられている。

【0015】また、特開昭59-163973号公報に 示される方法においては、平均的加法混色の原理に基ず いた演算を行っているため、実際の記録時には正確な色 光浸透、光拡散が原因であることが知られており、例え ば、J.A.C.ユール (Yule) 著「カラーリプロ ダクションの理論」、印刷学会出版部、1971、p2 47~p248に記載されている。

【0016】とのように、文字や中間調画像が混在する 原稿を不自然なディフェクトなしに最適に処理できる画 像処理系は未だ提案されていない。従って、本発明は、 前記した従来技術の欠点を除去することを目的とする。 すなわち、本発明は、文字画像や中間調画像が混在する 画像の処理において、中間調画像では画像の荒れを低減 し、文字画像に対しては黒文字品質、色文字品質を向上 させるカラー画像処理方法および装置を提供することを 目的とする。また、本発明は、経験的なパラメータ調整 を必要とせず、簡便な演算により正確な色再現を行うと とができるカラー画像処理装置を提供することを目的と する。また、本発明は、し無彩色領域と有彩色領域の間 で不自然な彩度ギャッブが生じない墨加刷、下色除去を 行うことができるカラー画像処理装置を提供することを 目的とする。

[0017] 20

【課題を解決するための手段】本発明のカラー画像処理 方法は、輝度・色度分離信号の輝度信号を、記録系の色 再現域に入るよう、レンジ変換するステップと、輝度信 号からエッジ量信号を得るステップと、前記レンジ変換 した輝度信号から画像を平滑化した輝度信号とエッジ部 を強調した輝度信号を得るステップと、前記輝度・色度 分離信号の色度信号から画像の彩度信号を得るステップ と、前記エッジ量信号に基づき前記画像を平滑化した輝 度信号とエッジ部を強調した輝度信号を混合するととも に、前記エッジ量信号と前記彩度信号とに基づいて彩度 の圧縮ないしは拡張に相当する色度信号を得る輝度・色 度変換ステップと、輝度・色度変換ステップにより得ら れた変換信号を、色変換テーブルを用いて、墨を含む4 色の出力装置用画像信号に変換する記録色変換ステップ であって、前記色変換テーブルが低輝度の無彩色の信号 の変換用に墨以外の記録色データを0とする色変換テー ブルを含んでいる記録色変換ステップとを備えたことを 特徴とする。

【0018】また、本発明のカラー画像処理装置は、3 色色信号から墨を含む4色の記録装置用画像信号を生成 するカラー画像処理装置において、3色色信号を輝度・ 色度分離信号に変換する手段(図1の2)と、輝度信号 を記録系の色再現範囲に入るよう変換するレンジ変換手 段(図1の3)と、レンジ変換された輝度信号からエッ ジ量信号を得るエッジ検出手段(図4の402)と、色 度信号から画像信号の彩度を検出する彩度検出手段(図 4の401)と、前記レンジ変換された輝度信号によっ て表される画像におけるエッジ部を強調する処理を行う エッシ強調手段(図4の403b)と、前記レンジ変換 再現が行えないという問題がある。これは、紙内部での 50 された輝度信号を平滑化する平滑化手段(図4の403

a) と、前記エッジ検出手段により検出したエッジ量信 号に基づき前記エッジ強調手段の出力と前記平滑化手段 の出力を混合することにより輝度変換を行う手段(図4 の403b)、および前記エッジ検出手段の出力と彩度 検出手段の出力とを用いて彩度の圧縮ないしは拡張に相 当する色度信号を得る色度変換を行う手段(図4の40 7、410a、410b、411) を含む輝度・色度変 換手段と、前記輝度・色度変換手段の出力から色変換テ ーブルを用いて墨を含む4色の記録装置用画像信号を生 成する記録色変換手段(図1の5)とを備えたことを特 10 徴とする。

【0019】また、前記レンジ変換手段は、本発明の一 態様では、画像のホワイトポイントを設定するパラメー タ(図3のP。)と、輝度信号を記録装置の色再現範囲 内に圧縮させるためのパラメータ (図3のP, P,) に よって変換特性が設定される。

【0020】また、本発明の他の特徴は、上記基本構成 において、前記エッジ検出手段と彩度検出手段が検出信 号の非線形変換手段(図4の407、408)を具備 し、その非線形変換手段の変換パラメータが外部から変 20 る原稿を再現するモードにおいてとくに有用である。 更可能に設定できるようにしたことである。エッジ検出 手段の非線形変換手段は、変換出力信号feが0と1の 間で規格化され、複数のパラメータによって制御される 変換特性(図6)を有する。それらの複数のパラメータ は、fe=0となる変換出力信号の上限値を制御する第 1のパラメータ (図6のe。) と、fe=1となる変換 出力信号の下限値を制御する第2のパラメータ(図6の e₁)とからなる。また、前記彩度検出手段の出力を非 線形変換する非線形変換手段は、変換出力信号 f c が 1 御される変換特性(図10)を有する。それら複数のパ ラメータは、fc=-1となる変換出力信号の上限値を 制御する第1のパラメータ(C*、)と、fc=0とな る変換出力信号の下限値を制御する第2のパラメータ $(C*_1)$ と、fc=0となる変換出力信号の上限値を 制御する第3のパラメータ(C*」)と、fc=1となり る変換出力信号の下限値を制御する第4のパラメータ (C*、)とからなることを特徴とする。

【0021】また、本発明の他の特徴は、前記色変換テ ーブルのデータに、低輝度の無彩色を中心とする特定領 40 域であって、墨以外の記録色データが0である領域を設*

$$T = f e \cdot C + (1 - f e) \cdot P$$

で混合する。最大値制限手段を設けた場合、彩度C*と エッジ信号 f e で決定される制限値L (fe、C*) に※

(2)

で制限する。制限値し(fe, C*)はエッジ信号f e、彩度信号C*がともに大きくなるほど、明るい値と なるように設定される。すなわち、エッジ信号が小さい * 定したこと、色変換テーブルデータの墨と墨以外の記録 色データCMYの最小値の比率(墨/CMYの最小値) が彩度の増加に伴い単調に減少すること、色変換テーブ ルデータの墨とCMYデータの最小値の関係が輝度と彩 度の高々4組のパラメータで設定されることなどがあ る。また、前記色変換テーブルのデータは画像再現モー ドに応じて選択される複数種類用意されている。

[0022]

【作用】本発明においては、カラー画像入力装置などか ら入力された3色色信号を知覚的に等歩度な輝度・色度 分離信号に変換する。具体的には1976 CIE L *a*b*信号等がこれに相当し、この信号をもとに後 述するエッジ処理、色処理 (墨加刷、下色除去)を行 うことによって人間の感覚に適合した処理が可能であ り、しかも画像入力装置の特性に依存しない形で処理構 成を一般化することができる。輝度・色度分離信号に変 換後の輝度信号にはレンジ変換手段によって適当なレン ジ変換がなされ、高濃度部の輝度信号が所定の範囲内に 圧縮される。との圧縮は文字画像と中間調画像が混在す 【0023】エッジ検出手段よりエッジ量信号を得る。 その処理では、たとえば輝度・色度分離信号の輝度信号 中の注目画素と、該注目画素から所定の距離範囲内にあ る複数の周辺画素を用いて該注目画素と該周辺画素との 差を算出することにより、注目画素のエッジ量eを検出 する。また、彩度検出手段は、輝度・色度分離信号の色 度信号から注目画素ないしは注目画素周辺の彩度C×を 検出する。

【0024】次に、輝度色度変換手段においては、ま と-1の間で規格化され、複数のパラメータによって制 30 ず、エッジ検出手段により検出したエッジ量信号に基づ き前記エッジ強調手段の出力と前記平滑化手段の出力を 混合するととにより輝度変換を行う。具体的には、エッ ジ量信号を外部から調整可能な非線形関数を用いて0か ら1の間に規格化した連続量feとして変換し、画像の 周波数特性とその濃淡のコントラストの情報を定量化し た連続的なエッジ信号feが得られる。まず該エッジ信 号feを重みとして用いて、平滑化手段の出力すなわち 予め中間調画像処理用に設定されたフィルタの出力P と、エッジ強調手段の出力すなわち文字画像処理用に設 定されたフィルタ出力Cを、該エッジ信号feを用いて

(1)

※より、フィルタ処理後の輝度信号Tを

THEN T=L (fe, C*)

*) は作用しない。エッジ信号が大きくても、彩度信号 C*が小さい場合、黒文字の場合には制限値L(fe, C*)は作用しない。エッジ信号が大きく彩度信号C* 場合、写真画像のような場合には、制限値L(fe,C 50 も大きい場合、色文字のような場合には、制限値L(f

e, C*) は最も作用し、輝度信号が一定値以下になら ないように制限する。このことは、色文字に不要色が混 入することを防止する。

【0025】一方、色度信号に対しては、エッジ検出手 段の出力と彩度検出手段の出力とを用いて彩度の圧縮な*

$$k = 1 + f e \cdot f c$$

で算出し、色度信号Qi(i=1,2)に作用させ、 $Qi' = k \cdot Qi$ 処理後の色度信号Qi'を得る。

【0026】彩度変換信号fcは彩度信号C*に対して 10 単調に-1から1へ変化する。すなわち、低彩度部では fcは-1付近にあり、高彩度になるに従い、1へ変化 する。エッジ信号が小さい場合、すなわち写真画像のよ うな場合には、fe◆0となるため、彩度変換信号fc によらずk◆1となり、この場合、色度信号は処理前後 で変化しない。エッジ信号が大きく彩度信号C*も大き い場合、すなわち色文字のような場合には、fcが正で k>1となる。その結果、処理後の色度信号Qi'は彩 度強調される。エッジ信号が大きく彩度信号C*が小さ い場合、黒文字のような場合には、fcが負となり、O ≦k<1となる。その結果、処理後の色度信号Qi'は 彩度が圧縮され、無彩色に引き寄せられる。図17は輝 度・色度分離信号の輝度を縦軸に、色度から算出される 彩度を横軸にとったものであり、太線は記録系の色再現 域を表す。一般に、白下地中の黒文字、色文字部の入力 画像信号は、原稿の本来持つ色座標(図17中、黒文字 は■、色文字は●で示す)に対して、色文字では白下地 と原稿の色座標を結ぶ直線上に位置し、黒文字では白下 地と原稿の色座標を結ぶ直線から若干彩度のある方向へ シフトする(図17中、黒文字は□、色文字は○で示 す)。この特性は画像入力装置のMTF特性と画素ずれ 性能に依存する。一般に、ディジタルフルカラー複写機 では、密着型ないしは縮小型のCCD画像入力装置が用 いられ、記録色のサイクル毎に4スキャンする。その各 スキャンでの振動およびMTF特性のRGBパランスの 違いにより、本来黒で読みとられるべき黒文字部は若干 の彩度を持つ。また、通常、MTFの絶対値は41p/ mmで50~70%であり、その結果、黒文字、色文字 入力信号は、図17のように白下地と原稿の色座標を結 ぶ直線上の内挿点に移動してしまう。この影響は、特に 40 *, $\partial Y/\partial a*$, $\partial Y/\partial b*$ が並列に読み出され、 8ポイント程度以下の文字に対して顕著であり、画像処 理装置においては入力信号の色座標(図17中、黒文字 は□、色文字は○で示す)を本来の原稿の色座標(図1※

*いしは拡張に相当する色度信号を得る色度変換を行う。 具体的には、彩度信号C*を非線形変換し、-1から1 の間に規格化した信号fcとエッジ信号feを用いて、 係数kを

(3)

※7中、黒文字は■、色文字は●で示す)に予測復元する のが望ましい。本発明でのエッジ処理によれば、図17 の色文字の入力色座標(図17中〇)は輝度が制限され た範囲内で強調されつつ、彩度方向にも強調され、本来 の原稿の色座標(図17中●)になる。また、図17の 黒文字の入力色座標(図17中□)は輝度が強調されつ つ、彩度方向に圧縮され、本来の原稿の色座標(図17 中層)になる。

【0027】輝度信号の混合と制限、および彩度方向の 圧縮および強調の度合いはエッジ検出手段と彩度検出手 段の非線形変換手段のパラメータにより制御され、該変 換パラメータは外部から変更可能に設定される。とのよ うなエッジ処理によって、文字画像は必要なエッジ強調 20 が行われると共に、本来の原稿の色座標への変換が行わ れる。また、中間調画像については、必要な平滑化処理 が行われる。その際、本発明では連続的なエッジ信号に より判定を行うため、従来のエッジ処理の如き不自然な ディフェクトを生じさせない。

【0028】次に、エッジ処理によって変換された輝度 ・色度分離信号は記録色変換手段に入力され、墨を含む CMYK4色の出力装置用画像信号に変換される。記録 色変換手段には、テーブル型の色変換装置の一例である 特開平5-110840号公報記載の技術を用いるのが 好ましい。とれは、輝度・色度分離信号の所定の上位ビ ット(Lu. au. bu)のデータをアドレスとして、 それに対応するCMYK4色のデータと微係数を保有 し、そのデータと下位ピット (P-Lu, P-au, P -bu)のデータL*、, a*、, b*,を用いて、 補間演算を行う。例えば、記録色信号Yを輝度・色度分 離信号から演算する場合、輝度・色度分離信号(L *。, a *。, b *。) の所定の上位ピット(Lu, a u, bu) の内容を {L, a, b} として、テーブルか ら当該アドレスの格子点出力Y。と、微係数∂Y/∂L 次式 (5) によって、記録色信号Yが算出され出力され

 $Y = Y_0 + \partial Y / \partial L \times L \times_L + \partial Y / \partial a \times a \times_L + \partial Y / \partial b \times b$

*. (5)

【0029】テーブルの各格子点データには輝度・色度 分離信号を忠実に記録装置で再現するためのCMYK4 色のデータがセットされている。との際、輝度・色度分 離信号は3入力、記録色信号は4出力であるため、1つ の自由度が存在する。本発明では、その自由度をUCR 50 傍でUCR率が100%となり、一定彩度以上ではUC

率で規定し、輝度と彩度で制御する。UCR率の規定 は、出力画像の形態によって複数を想定し、図15に示 すような、輝度-彩度平面上の4点(P1, P1, P1, P₄) で制御される。P₄, P₅, P₇ は無彩色近

R率が0%になるように設定される。このことは、無彩色近傍の再現が殆ど墨一色再現となり、一定彩度以上では3色再現となることを意味する。

【0030】さらに、黒文字の墨一色再現を実現し、かつ中間調画像の忠実色再現を満足するためには、色変換テーブルデータに、低輝度の無彩色を中心とする特定領域で、墨以外の記録色データを0とする領域を設定する。図16は輝度・色度分離信号の輝度を縦軸に、色度から算出される彩度を横軸にとったものであり、太線は記録系の色再現域を表し、シェイド部が墨以外の記録色 10データを0とする領域である。中間調画像は、前記輝度信号に対して記録系の色再現域に入るよう、レンジ変換がなされた後、エッジ処理によって平滑化される。そのとき、色変換テーブルでは、図16の輝度しり上の範囲の変換データが用いられ、CMYK記録色信号に変換される。

【0031】一方、黒文字信号(図16中、□)はエッジ処理によって輝度が強調され、同時に彩度が圧縮される(図16中、矢印の方向)。この際、輝度強調のゲインを一定以上にとれば、強調後の輝度はLp以下となる。そのとき、色変換テーブルでは、墨以外の記録色データを0としているため、完全に墨一色の再現が為される。

【0032】以上のように、本発明によれば、前記輝度のレンジ変換とエッジ処理において各々中間調画像、黒文字、色文字に最適な輝度彩度変換が行われた後、忠実な色再現を保証する範囲で、無彩色近傍の再現が殆ど墨一色再現となり、一定彩度以上では3色再現となるよう、記録色への変換が行われる。また、黒文字は色変換テーブルの使用領域が、中間調画像とは異なるように設 30定され、中間調画像の忠実再現を損なうことなく、黒文字墨一色再現を可能にしている。

[0033]

【実施例】以下、図面を参照しながら実施例に基ずいて本発明の特徴を具体的に説明する。図1は本発明のカラー画像処理装置の実施例の概略の構成を示すものであ *

*る。図において、1は原稿情報を3色に分解して読み取 るカラーの画像入力装置である。画像入力装置1により 読み取られた原稿情報は、例えば、画像入力装置 1 内に 設けられたA/D変換器(図示せず)によりディジタル 信号に変換され、3色色信号R、G、Bとしてパラレル に出力される。色信号R. G. Bは、輝度・色度分離手 段2において、等価中性輝度信号Re, Ge, Beに変換 された後、知覚的に等歩度であり、かつ、デバイス・イー ンデペンデントな輝度色度分離型座標系信号に変換され 3. YIQ, Yxy, YES, L*u*v*, L*a* b*などのカラー信号がこれに該当し、本実施例ではL *a*b*を代表例として説明する。入力信号座標系 {R, G, B}を{L*, a*, b*}表色系に変換す るには、次のような手段を取り得る。簡単な方法として は、従来行われている、ルックアップテーブルと非線形 マスキング法の併用である。図2に、輝度・色度分離手 段2の構成を示す。入力装置1から入力される入力信号 {R, G, B} は非線形変換手段201により等価中性 輝度信号Rェ, Gェ, Bェに変換される。等価中性輝度信 20 号とは、輝度(この場合はL*)に対して等歩度であ り、かつ、R., G., B.が等しい時、グレーを再現す る信号である。とのような変換は、以下の手順で実施さ

12

- 輝度(この場合はL*)の既知の純粋なグレーターゲットL*iを複数準備し、それを画像入力装置1で読みとり、入力信号(Ri, Gi, Bi)を得る。
- 2) 入力信号 {Ri, Gi, Bi} の各々とL*i の関係を回帰し、その結果をルックアップテーブルとして、非線形変換手段201に登録する。

【0034】次に、等価中性輝度信号R_L, G_L, B_Lは入力色変換手段202によって輝度色度分離型座標系信号(この場合、L*a*b*)に変換される。入力色変換手段202には、従来行われている非線形マスキング法が適用可能である。非線形マスキング法によるときの変換を一般式で示すと、

$$L* = \Psi 1 (R_{\epsilon}, G_{\epsilon}, B_{\epsilon}, R_{\epsilon}G_{\epsilon}, G_{\epsilon}B_{\epsilon}, B_{\epsilon}R_{\epsilon}, R_{\epsilon}^{2}, G_{\epsilon}^{2}, B_{\epsilon}^{2}, const, ...)$$

$$a* = \Psi a (R_{\epsilon}, G_{\epsilon}, -B_{\epsilon}, R_{\epsilon}G_{\epsilon}, -G_{\epsilon}B_{\epsilon}, B_{\epsilon}R_{\epsilon}, R_{\epsilon}^{2}, G_{\epsilon-2}^{2}, B_{\epsilon}^{2}, const, ...)$$

$$b* = \Psi b (R_{\epsilon}, G_{\epsilon}, B_{\epsilon}, R_{\epsilon}G_{\epsilon}, G_{\epsilon}B_{\epsilon}, G_{\epsilon}B_{\epsilon}, G_{\epsilon}B_{\epsilon}, G_{\epsilon}B_{\epsilon}, G_{\epsilon}B_{\epsilon}^{2}, G_{\epsilon}^{2}$$

れる。

で表される。 との時、変換のパラメータは以下の手順で 決定される。

- 均等色空間から等歩度なターゲットカラー {L*i, a*i, b*i}を抽出し、それを入力装置1で読みとり、入力信号 {Ri, Gi+, Bi}を得る。
- 2) すでに決定された非線形変換手段201により、 等価中性輝度信号R_L, G_L, B_Lに変換する。

3) 等価中性輝度信号R_ε, G_ε, B_εとターゲット カラー (L*i , a*i, b*i) の関係を最小2乗 法で近似し、変換のパラメータを得る。一般に、入力色 変換手段202の非線形高次項がどの程度必要かは、入 力装置1の性能に依存する。ディジタルカラー複写機の 入力装置の場合には、1次項と定数を用いた3X4マト 50 リクス変換でRMS色差5、2次項まで加えた3X10 マトリクス変換でRMS色差2程度を実現できる。

【0035】次に、輝度・色度分離手段2の出力のう

ち、輝度信号し*は非線形レンジ変換装置3に入力され

る。非線形レンジ変換装置3は、図3に示すように、3

点P。、P.、P,によって制御され、ルックアップテー

ブルとして構成される。点P。は画像のホワイトポイン

ト設定用のバラメータで、特に下地の暗い写真のような

原稿を対象とする時、作用させる。点P、P、は入力明

a, bに並列に入力される。エッジ検出器402は1次 元のディジタルフィルタ2個で構成され、輝度信号し のエッジ量 eを出力する。エッジ量 e は非線形変換器 4 05に入力され、0から1の間に規格化されたエッジ重 み量feを出力する。一方、平滑化回路401a、bか ら出力される平滑化色度信号a'*b'*は、彩度生成 回路404に入力され、定義式

 $C* = \{a' *^2 + b' *^2\}$ (7)

に相当する変換により、彩度信号C*が生成される。と の際、彩度生成回路404は乗算器と加算器により構成 してもよいし、ルックアップテーブルで構成してもよ い。このようにして、入力信号L*a*b*の注目画素 に対するエッジ重み量feと彩度C*が算出され、この 両信号により輝度・色度分離信号が制御される。

【0037】図5にエッジ検出器402の構成例の詳細 を示す。エッジ検出器402は主走査方向、副走査方向 に検出感度をもつ2組のディジタルフィルタ402-1、402-2で構成される。ディジタルフィルタ40 2-1のフィルタ係数は次のマトリクスで示すような値

 $[-0.25 \ 0 \ 0.5 \ 0 \ -0.25$ -0.2500.50-0.25-0.2500.50-0.25-0.2500.50-0.25-0.2500.50-0.25【0038】また、ディジタルフィルタ402-2のフ ィルタ係数は次のマトリクスで示すような値に設定し

度を記録装置の再現範囲内に圧縮させるパラメータで、 階調を維持しながら圧縮させる作用を及ぼす。この作用 10 は、文字画像と中間調画像が混在する画像を出力するモ ードにおいて、後述する記録色変換装置5のテーブル使 用領域を文字ー中間調間で分離するために必要である。 本実施例においては、P。= (0,0)、P1= (18 5, 185)、P₂=(255, 240)に設定した。 なお、本実施例においては、図示しない選択ボタン等に より画像再現モードが選択可能となっており、画像再現 モードには、文字画像再現モード、中間調画像再現モー ド、および文字画像と中間調画像が混在する画像再現モ ードなどがあり、本発明はとくに文字画像と中間調画像 20 に設定した。 が混在する画像再現モードにおいて適用されるものであ

【0036】次に、非線形レンジ変換装置3からの出力 信号L*'と色度信号a* b*は輝度色度変換手 段4に入力される。図4は輝度色度変換手段4の詳細構 成図であり、図4をもとに、輝度色度変換手段4の動作 を説明する。輝度信号し*'はエッジ検出器402、平 滑化回路403a、エッジ強調器403bに並列に入力 される。一方、色度信号a * b * は平滑化回路401 *

$$\begin{bmatrix} -0. & 25 & -0. & 25 & -0. & 25 & -0. & 25 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0. & 50 & 0. & 50 & 0. & 50 & 0. & 50 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ -0. & 25 & -0. & 25 & -0. & 25 & -0. & 25 \end{bmatrix}$$

【0039】両者のディジタルフィルタ出力e,、e,、 は絶対値化回路402-3を介した後、比較器402-4に入力され、いずれか大きい方がエッジ量eとして出 力される。との際、ディジタルフィルタ係数は400d piのデータで4lp/mmに最大検出感度をもつよう 検出を重視している。また、ディジタルフィルタは各々 一方向に41p/mmで最大検出感度をもち、他の方向 では平均化の効果を与えるため、2次元的にエッジが分 布する網点印刷画像のエッジ量を抑制する効果をもち、 更に比較器402-4での最大値選択で、細かい文字と 網点印刷画像のエッジ置検出ラチチュードを広げてい

【0040】図6はエッジ量eの非線形変換器405の 変換特性を示す。非線形変換器405の変換特件は外部 から設定可能なパラメータe。、e,で決定され、本実施 50

例ではe。をO、e,を100に設定した。この際、出力 画像の不自然なディフェクトを防止するためにはe。と e₁の距離を出来るだけ拡大することが望ましく、その 設定はエッジ検出器402の構成と設定パラメータに依 存する。本実施例では、エッジ検出器402の構成を前 設計されており、特に8ポイント以下の文字のエッジの 40 記の如く構成することにより、 e。と e 1の距離を充分問 題のない範囲まで拡大することが可能となっている。

【0041】また、色度信号a*b*の平滑化回路40 1a. bは必ずしも必要ではないが、入力装置にスキャ ン毎の位置づれやMTFのRGBバランスの悪さがわか っている場合には、必要である。本実施例では次に示す ような主走査方向、副走査方向に等方な平滑化フィルタ を用いた。

ſΟ 0.125 0.125 0.125 0.5 0.125 0]

*ント以下の文字を充分強調できるように、41p/mm

にピークをもつ特性に設計され、実施例では5x5のサ

イズを用いた。そのフィルタの空間周波数特性の一例を

図7に示す。図7に示すような2種の空間周波数変換を

行うことにより、平滑化回路403aからは中間調画像

の再現に適した出力(L×p)が得られ、エッジ強調器

403bからは文字画像の再現に適した出力(L*c)

が得られる。その両者の出力信号とエッジ重み量feは 荷重平均化回路406に入力され、エッジ重み量fek

よる両者の出力信号の混合が行われ、次式の混合信号し

※図8は、図4の制限値決定回路408の詳細構成図であ

る。図8によれば、彩度信号C*は最大制限値決定回路

408-1に入力され、最大制限値L*aを出力する。

最大制限値L*aと彩度信号C*の関係は図9に示すよ

うに、彩度が増加するにつれて最大制限値L*aは明る

い値に線形に変化し、一定値C*1を越えるとL*1に固 定となる。この際、(C*,, L*,)は外部から変更可

能に設定され、本実施例では(50,100)を用い

た。最大制限値決定回路408-1は乗算器とリミッタ

ーの組合せで構成しても、ルックアップテーブルで構成

しても実現可能である。次に、最大制限値L*aとエッ ジ重み量feは制限値混合回路408-2に入力され

て、制限値L*maxが、次式で算出される。

*'が出力される。

【0042】以下に、前記エッジ重み量feと彩度C* を用いて行った、輝度信号し**の変換形態を述べる。 輝度信号し*'はエッジ検出器402に入力されるのと 並行に、平滑化回路403aとエッジ強調器403bに 入力される。平滑化回路403a 、エッジ強調器40 3 b は共に位相保存型の2次元のディジタルフィルタで 構成される。平滑化回路403a は網点画像の入力に 対してもモアレが発生しないよう、空間周波数特性はほ ぼ21p/mmにピークをもち、41p/mm以上では 充分ゲインが落ちるように設計され、実施例では7x5 10 のサイズを用いた。エッジ強調器403bは主に8ポイ米

$$L*' = fe \cdot L*c + (1 - fe) \cdot L*p$$
 (8)

【0043】式(8)から明らかなように、エッジ重み 量feが小さな中間調画像の如き場合には、混合信号L *'は殆どし*pに等しくなり、中間調画像に最適な信 号が出力される。また、エッジ重み量feが大きな文字 画像の如き場合には、混合信号し*'は殆どし*cに等 しくなり、文字画像に最適な信号が出力される。また、 エッジ重み量feは連続量であることから、エッジ量の 推移に対して不連続に出力が切り替わることがなく、従 20 来例のように再生画像に不自然なディフェクトが現れる ことはない。

【0044】次に、混合信号L*'はエッジ重み量fe と彩度信号C*から決定される制限値L*maxにより 制限される。その過程を図8、図9を用いて説明する。※

> $L*max = fe \cdot L*a + (1-fe) \cdot 255$ (9)

【0045】(9) 式ににおいて、固定値255とは制 限を付けない場合にとりうる輝度最大値である。制限値 混合回路408-2は乗算器とリミッターの組合せで構 である。以上から、制限値決定回路408によって、エ ッジ重み量feと彩度信号C*から決定される制限値L *maxが出力される。なお、エッジ重み量feが小さ な中間調画像の如き場合には、L*maxは255とな り、制限値は作用しない。エッジ重み量feが大きな文 字画像の如き場合には、その画素の彩度信号C*に応じ★

★て、制限値L×maxは変化する。図9の設定では、彩 度が増加するに従って、制限値L×maxは明るい値に 線形に変化する。すなわち、この作用はエッジ重み量 f 成しても、ルックアップテーブルで構成しても実現可能 30 eが大きく、かつ彩度の高い色文字に対して、輝度の強 調を制限するものである。次に、混合信号し*'と制限 値L*maxは最大値制限器409に入力され、制限値 L*maxで制限された輝度変換出力L*oが、次式の ように、制限されて出力される。このような制限を行う ことにより色文字に不要色が混入するのを防止すること ができる。

> IF L*' > L*maxTHEN L*o=L*max

ELSEIF L*'≤L*max THEN L*o=L*'(10)

【0046】次に、色度信号a*b*の変換形態を説明 する。前記彩度信号C*は非線形変換器407に入力さ 40 出される。 れ、-1から1の間に規格化した彩度変換信号fcに変 換される。図10は信号fcの変換形態の一例を示す。 該変換形態は4コのパラメータC*,~C*,で制御さ れ、 $C*_1$ がf c = -1となるC*の上限値、 $C*_2$ が fc = 0となるC*の下限値、C*,がfc=0となるC *の上限値、C*がfc=1となるC*の下限値を表 し、これらは外部から変更可能に設定され、本実施例で は(10, 15, 20, 50) に設定した。 とのような 非線形変換器407はルックアップテーブルで構成して 実現可能である。エッジ重み量feと彩度変換信号fc 50 に変換される。

は係数決定回路411に入力され、係数kが、次式で算

 $k = 1 + f e \cdot f c$ (11)

【0047】係数決定回路411は乗算器と加算器の組 合せで実現可能である。係数kはエッジ重み量feが小 さな中間調画像の如き場合にはほぼ1となり、エッジ重 み量feが大きく、かつ彩度の低い黒文字の如き場合に はほぼ0となり、エッジ重み量feが大きく、かつ彩度 の高い色文字の如き場合にはほぼ2となる。係数 k は係 数作用回路410a、bにおいて注目画素の色度信号a *. b*に作用し、次式で示すように、a*o, b*o

従って、入力色度信号a*,b*は中間調画像の如き場 合には変換を受けずに出力され、黒文字の如き場合には 彩度圧縮され、無彩色になる。また、色文字の如き場合 には、もともとの彩度に応じて度合いが異なる彩度強調 が作用され、最大2倍に強調される。

【0048】以上の工程により、輝度色度変換手段4で は、エッジ強調処理による中間調画像のノイズの増長を 抑制し、かつ視覚的に自然なエッジ強調を与え、不自然 な画像ディフェクトを生じさせない。また、エッジ強調 10 量を簡便な形で設定可能である。また、エッジ強調後の 文字信号が、黒文字については無彩色に再現し、色文字 については本来の彩度に再現するよう、輝度および彩度 が制御され、図17の場合の入力色度を本来の原稿の色 度に近づけるととが可能となる。

【0049】以上のように輝度色度変換手段4で変換さ れた輝度・色度分離信号は、記録色変換手段5により、 記録色信号CMYKに変換される。図11は記録色変換 手段5の構成例を示す。なお、この例は本出願人の特許 出願にかかる特開平5-110840号公報に開示され 20 た技術を用いたものである。 記録色変換手段5は輝度・ 色度分離信号の所定の上位bit(Lu, au, bu) のデータをアドレスとして、それに対応する記録色デー タを保有する記録色データ保持部502と、下位bit (P-Lu, P-au, P-bu)のデータL*L, *

 $Y = Y_0 + \partial Y / \partial L * \times L *_L + \partial Y / \partial a * \times a *_L + \partial Y / \partial b * \times b *_L$

によって行われる。そのとき、微係数は各立方体の特定 方向のデータ差分で表現される。例えば、aY/aL* としては、図12(a)の立方体において次の4通りが 30 考えられる。

(13)

X(0, 0, 1) - X(0, 0, 0)

X(1, 0, 1) - X(1, 0, 0)

X(0, 1, 1) - X(0, 1, 0)

X(1, 1, 1) - X(1, 1, 0)

そのために、図12 (a) のように、立方体を下位bi tの大小関係から(I)~(VI)の領域に分割し、4 通りのうちのどれを微係数とするかを選定する。したが って、図12(b)の表のように、下位8-X bit の大小関係の比較により、各々3方向の微係数 $\partial Y / \partial = 40 - K$ データの決定方法について述べる。データの決定に L*、dY/da*、dY/db*について各2bit の選択フラグで4通りの選択が可能となる。

【0051】とのように領域判定部501で生成された センシティビティーフラグ2bitと注目画素の上位b i t がセンシティビティーデータ保持部503-1,5 03-2,503-3に入力され、それをアドレスとし た d Y / d L *、 d Y / d a *、 d Y / d b * が読みだ される。記録色データ保持部502からの出力Y。、セ ンシティビティーデータ保持部503-1,503*a*L, b*Lから領域を判定する領域判定部501、 上位bit(Lu,au,bu)のデータと領域判定結 果をアドレスとして、それに対応するセンシティビティ ーを保有するセンシティビティーデータ保持部503-1.503-2.503-3、下位bit (P-Lu. P-au, P-bu)のデータとセンシティピティーデ - タの乗算を行う乗算器 504-1 504-2. 504-3、該乗算器504の出力と記録色データ保持 部502の出力を加算する加算器504-4からなる。 【0050】輝度・色度分離信号L*a*b*は各々8 bitが表現されているとき、上位X bitと下位8 -X bitに分割され、記録色変換手段5に入力され る。注目画素の上位bitが(Lu, au, bu)であ るとき、記録色データ保持部502では(Lu.au. bu)をアドレスとして記録色データYOを出力する。 一方、下位8-X bitは領域判定部501に入力さ れ、互いの大小関係の比較により、センシティビティー を選択するためのセンシティビティーフラグ6bitを 出力する。その状態を図12を用いて説明する。図12 (a)の立方体は、記録色データ保持部502の格子点 によって張られる最小単位の立方体である。下位bit (P-Lu, P-au, P-bu)のデータをL*.. a*、 , b*、とすると、補間演算は

18

Y/∂b*、下位bit (P-Lu, P-au, P-b u)のデータL*_L , a *_L, b *_Lは補間演算器50 4に入力され、式(13)に従った演算を行い、出力Y を画像出力装置6に出力する。通常の4サイクルの記録 プロセスを順次行って記録を行う画像出力装置を想定す れば、その記録順序にしたがって、たとえば、K→Y→ M→Cの順に出力データを画像出力装置6に送信する。 その際には、記録色データ保持部502およびセンシテ ィピティーデータ保持部503-1,503-2,50 3-3の内容が、送信のブランキング期間に書き換えら れる。

【0052】次に、記録色データ保持部502のYMC は、まず画像出力装置6のIN-OUT特性のモデル化 が必要となり、次に、輝度・色度分離信号3入力、記録 色信号4出力での1自由度の制御方法が必要となる。ま ず、画像出力装置6のIN-OUT特性のモデル化につ いて述べる。モデル化の手法としては、非線形回帰とC omputer Color Matching手法の 組合せ、ニューラルネットワークを用いた最適化手法な どが適用可能であり、本実施例ではニューラルネットワ ークを用いた最適化手法で説明する。その最適化手段と 2, 503-3の出力 ∂ Y \diagup ∂ L * 、 ∂ Y \diagup ∂ a * 、 ∂ 50 しては、一般に、神経回路網理論で知られるバックプロ

バゲーション法などが用いうる。バックプロパゲーショ ン法においては、あらかじめ、入力に対する所望の出力 を教師信号として与え、実際の出力と教師信号の差を関 数変換したものをエネルギーとし、所定の出力セットに おいてエネルギーが減少し、エネルギーが0もしくは飽 和するまで、各ニューロンの重み値と閾値の変更を行 う。とのエネルギーは各重み値と閾値の関数となってお り、その変換過程の各工程は全て、連続な関数と乗算、 加算により構成されるため、各重み値と関値を変数とし てエネルギー関数を微分することができる。この微分関 10 数を用いて、各重み値と閾値をエネルギー関数が減少す るように変更していくことにより、エネルギー関数を減 少させることができる。以下、図13を参照しながら、 本発明における最適化の手順を述べる。

[0053] Step. 1 C, M, Y, K L* $E = \Sigma \{ (L * - L *')^{2} + (a * - a *')^{2} + (b * - b *')^{2} \}^{1/2}$

[0055] Step. 3 C, M, Y, K, L* a*b*変換対のサブセットを用いて、L*a*b*→ Kmaxを最適化する。Step. 1で得られたC. M. Y. K. L*a*b* 変換対のうち、C. M. Yの少なくとも1つが0であるもののみ抽出し、サブセ ットとする。そのサブセットにおいて、L*a*b*を 入力、K信号を出力教師信号として、バックプロパゲー※

 $E = \Sigma \{Kmax - Kmax'\}^2$

[0056] Step. 4 Step. 30Kmax とStep. 1の変換対のKをもとにUCR率αを算出 し、L*a*b* α →C, M, Y, K変換を最適化 する。L*a*b*に対して、まずStep.3で得ら★

 $\alpha = K / Kmax$

で算出する。本操作をStep. 1でのN組の変換対全 てに適用することにより、新たにL*α*b*α と C, M, Y, Kの変換対を形成する。

[0.057] Step. 5 L*a*b* $\alpha \rightarrow$ C, M, Y, K変換対をもとに最適化し、その結果えら れる重み値と閾値をニューラルネットの最適値に設定す る。L*a*b* α を入力、C, M, Y, Kを出力 教師信号として、バックプロパゲーション法により最適 化を行う。この際、C, M, Y, Kの予測値C',

M', Y', K'は一旦、Step. 2のC、M. Y. K → L*a*b*最適変換により、L*'a*'b *' に変換したのち、式(14)で評価される。との結 果、式(14)のエネルギー関数Eを最小化する最適な 重み値と関値をニューラルネットの最適値に設定する。 以上の工程を経ることにより、ニューラルネットの重み 値と閾値は決定され、輝度・色度分離信号L*a*b* とUCR率αを入力すれば、それに対応する記録色信号 YMCK最適値が一意に決定される。このようにして、 画像出力装置6のIN-OUT特性のモデル化が完了す る。

**a*b* 変換対を作成する。対象とする記録装置に 既知の4色記録色信号(C, M, Y, K)を供給し、実 際にカラーブリントサンブルを得て、市販の色彩計、な いしは本発明における入力装置で測色し、L*a*b* 信号を得る。この対を記録装置の非線形性を考慮した形 でN組(たとえば、N=P'組)を作成する。

[0054] Step. 2 C, M, Y, K \rightarrow L ***a*b*** の変換をエネルギー関数をCIE L*a *b* ΔEとして最適化する。Step. 1で得られ たN組の変換対の内、C、M、Y、Kを入力、L*a* b*測色値を出力教師信号として、バックプロパゲーシ ョン法により最適化を行う。この際、エネルギー関数E としてはCIE L*a*b* ΔEを用いて、次式 (14) により、定義する。ここで、L*'、a

'、b'は予測出力値である。

(14)

※ション法により最適化を行う。このサブセットにおける K信号はすべて、UCR率100%で再現するときの信 20 号となっていることから、この変換は与えられたL* a *b*信号を測色的に保存しながら、設定可能なK信号 の最大値Kmaxを得ることになる。この際、エネルギ ー関数Eとしては、次式により定義する。 ととで、Km ax 'は予測出力値である。

(15)

★れる最適変換を用い、Kmaxを得る。一方、L*a* b*の変換対であるC, M, Y, KのK信号を参照し、 UCR率αを

(16)

【0058】次に、上記モデルを用いての記録色データ 保持部502のYMCKデータの決定方法の一例を図1 4を用いて説明する。なお、この決定方法は本出願人が 先に出願した特願平5-248475号「カラー画像処 理方法および装置」において開示されているものであ る。輝度・色度分離信号L*a*b*としては、記録色 データ保持部502の格子点に相当するデータが与えら れる。そのうち、色度信号a*b*を用いて彩度信号C *が定義式(式(7))から決定される。輝度L*と彩 40 度C*はUCR率関数142に入力される。UCR率関 数の特性は、図15のように輝度-彩度平面上の4点 (P₁, P₂, P₃, P₄) で制御される。P₁, P₂は輝度 $L*_1$ で ($C*_1$, α_1)、($C*_2$, α_2)を与える。 P_{i} , P_{i} は輝度L*, σ (C*, α)、(C*, α 、)を与える。本実施例では、文字画像と中間調画像を 再現するモード用には次の値を用いた。

 $L*_{1} = 95$

 $C *_{1} = 0$ $\alpha_1 = 1$

 $C*_{1} = 40$ $\alpha_1 = 0$

50 L*, = 30

C*,=20

 $C *_{4} = 40$

 $\alpha_1 = 1$ $\alpha_4 = 0$

【0059】すなわち、本設定は無彩色近傍でUCR率 が100%となり、一定彩度以上ではUCR率が0%に なる設定であり、とのととは、無彩色近傍の再現が殆ど 墨一色再現となり、一定彩度以上では3色再現となると とを意味する。また、UCR率100%とする彩度領域 は輝度が下がるにつれて拡大し、特に、高濃度グレー部 における墨一色再現を重視している。

【0060】一方、中間調画像だけを再現するモード用 10 と色変換テーブルデータの畏以外の記録色データを0と には次の値を用いた。 し*,=95

 $C*_1=0$

 $\alpha_1 = 0.7$

 $C*_{2}=40$

 $\alpha_2 = 0$

 $L*_{2} = 30$

 $\alpha_3 = 0.7$

C*,=0 $C*_{4} = 40$

 $\alpha_4 = 0$

【0061】すなわち、本設定は従来のスケルトンブラ ック手法に類似した再現を目指し、彩度の変化に対する CMYK間の変化が少なくなるよう設定するものであ る。 とのように与えられた 4 点 (P₁, P₂, P₃, P₄) で決定される図15のテーブルから、入力輝度L*と彩 度C*に対するUCR率αが決定される。輝度・色度分 離信号L×α×b×とUCR率αは前記ニューラルネッ トを用いた非線形変換演算143により、CMYKに変 換される。その結果は記録色データ保持部502におけ る、輝度・色度分離信号L*a*b*をアドレスとする 内容として保存される。以上の手順を、記録色データ保 持部502の全アドレスについて繰り返すととにより、 .必要な全データは与えられる。また、前記モード別に相 からのユーザーインターフェイスにより記録色データ保 持部502に必要なモード用のCMYKセットがロード される。また、センシティビティーデータ保持部503 -1,503-2,503-3の内容は記録色データ保 持部502の内容の隣接アドレス間の差分を求めるとと により容易に得られる。

【0062】以上の過程から得られたデータに対して、 文字画像と中間調画像を再現するモード用には次の修正 が行われる。該モードにおいては、黒文字の墨一色再現 を実現し、かつ中間調画像の忠実色再現を満足すること 40 の一例である。 が必要となる。そのため、色変換テーブルデータに、低 輝度の無彩色を中心とする特定領域で、墨以外の記録色 データを0とする領域を設定する。図16は輝度・色度 分離信号の輝度を縦軸に、色度から算出される彩度を横 軸にとったものであり、太線で示した領域161は記録 系の色再現域を表し、シェイド部162が墨以外の記録 色データを0とする領域である。中間調画像は、前記輝 度信号に対して記録系の色再現域に入るよう、図1の非 線形レンジ変換装置3により、輝度Lp以上の範囲にレ ンジ変換がなされている。その後、エッジ処理によって 50

平滑化されるため、色変換テーブル中、図16の輝度し p以上の範囲の変換データのみが用いられる。

【0063】一方、黒文字信号(図16中、□)はエッ ジ処理によって輝度が強調され、同時に彩度が圧縮され る(図16中、矢印の方向)。との際、輝度強調のゲイ ンを一定以上にとれば、強調後の輝度はLp以下とな る。そのとき、色変換テーブルでは、墨以外の記録色デ ータを0としているため、完全に墨一色の再現が為され る。とのように、非線形レンジ変換装置3のレンジ変換 する特定領域を組み合せるととにより、中間調画像と黒 文字信号の色変換テーブルの使用領域を分離し、中間調 画像については忠実再現となる色変換を行い、黒文字に ついては墨一色再現となる色変換を同時に矛盾なく行う ことが可能となる。

[0064]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、前記輝 度のレンジ変換とエッジ処理において各々中間調画像、 黒文字、色文字に最適な輝度彩度変換が行われた後、忠 20 実な色再現を保証する範囲で、無彩色近傍の再現が殆ど 墨一色再現となり、一定彩度以上では3色再現となるよ う、記録色への変換が行われる。また、黒文字は色変換 テーブルの使用領域が、中間調画像とは異なるように設 定され、中間調画像の忠実再現を損なうことなく、黒文 字墨一色再現を可能にしている。その結果、本発明によ れば、写真画像と文字画像が混在する原稿に対して、写 真画像では画像の荒れを低減し、文字画像に対しては黒 文字品質、色文字品質を向上させることが可能となる。 また、従来の中間調画像、文字画像分離処理で発生する 異なるCMYKセットを所定のメモリーに保存し、外部 30 不自然な画像ディフェクトも完全に除去することができ る。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明のカラー画像処理装置の実施例の全体 構成図である。

【図2】 実施例における輝度色度分離手段2の構成例 の一例である。

【図3】 実施例における非線形レンジ変換装置3での 変換特性の一例を表す説明図である。

【図4】 実施例における輝度色度変換手段4の構成例

【図5】 輝度色度変換手段4中のエッジ検出器402 の構成例の―例である。

【図6】 輝度色度変換手段4中の非線形変換器405 の変換特性の一例を表す説明図である。

【図7】 輝度色度変換手段4中の輝度信号平滑化回路 403a、輝度信号エッジ強調器403bの空間周波数 特性の一例である。

【図8】 輝度色度変換手段4中の輝度信号制限値決定 回路408の構成例の一例である。

輝度色度変換手段4中の輝度信号制限値決定 【図9】

回路408の一部である最大制限値決定回路408-1 (図8)の特性の一例を表す説明図である。

【図10】 輝度色度変換手段4中の彩度信号非線形変換器407の変換特性の一例を表す説明図である。

【図11】 記録色変換手段5の構成例の一例である。

【図12】 (a) および(b) は、記録色変換手段5 において行われる領域分割を説明する説明図である。

【図13】 記録色変換手段5 における色変換テーブル 内容の作成段階での出力装置のモデル化手順を表す説明 図である。

【図14】 の記録色変換手段5 における色変換テーブル内容の作成段階での作成フローを表すフロー図である。

庻

色

庻

分

離

手

閮

カ

装

盘

【図15】 UCR率関数142の設定例の一例を表す*

*説明図である。

【図16】 中間調画像と文字画像が混在する原稿を 処理するモードにおいて、色変換テーブル内に設定され る墨一色領域の効果を説明する説明図である。

【図17】 画像入力装置によって入力された黒文字、 色文字信号の原稿に対する変化を説明する説明図である。

【図18】 従来の文字、中間調分離型エッジ処理方式 の構成例である。

10 【符号の説明】

1…画像入力装置、2…輝度・色度分離手段、3…非線 形レンジ変換手段、4…輝度・色度変換手段、5…記録 変換手段、6…画像出力装置。

【図1】

[図14]

図1

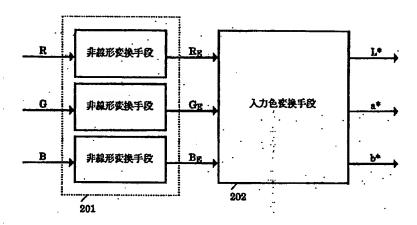
Parameter保持

换

F

【図2】

図2

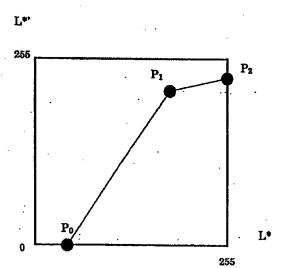


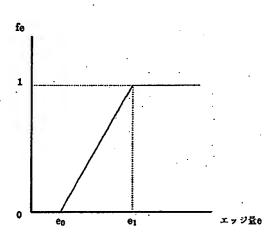
【図3】

図3

[図6]

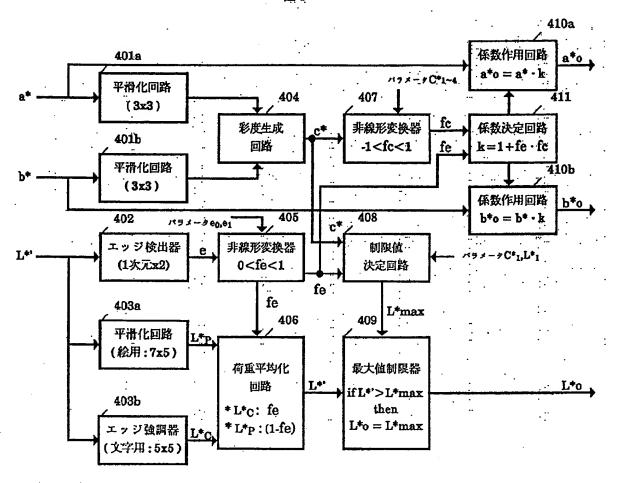
図6





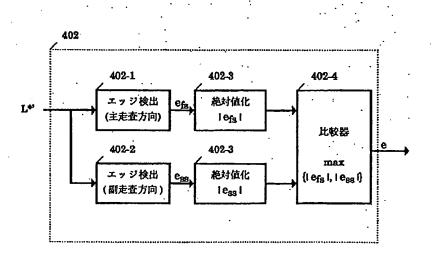
【図4】

図4



[図5]

∴図5

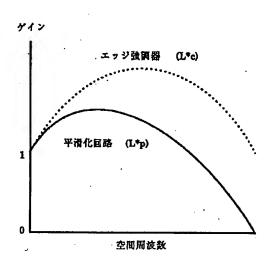


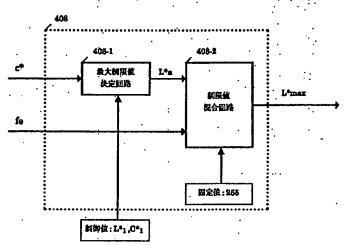
【図7】

[図8]

⊠7

⊠8





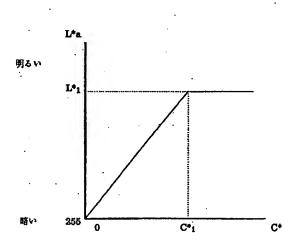
[図9]

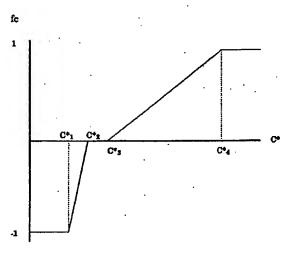
【図10】

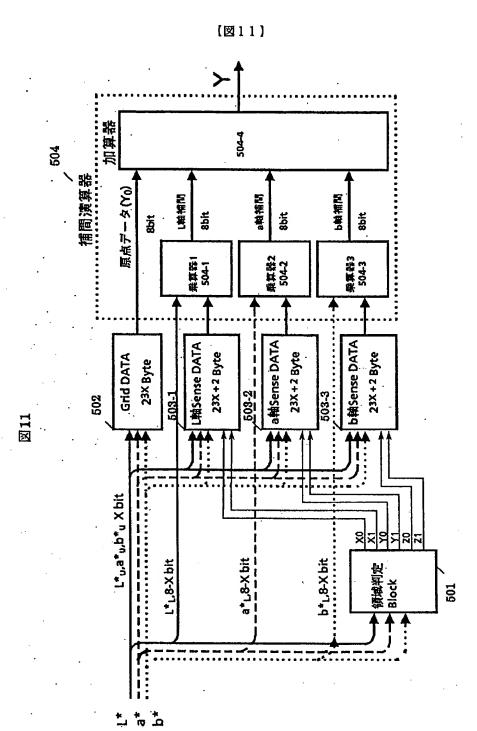
図10

割a

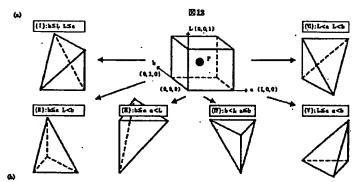
-



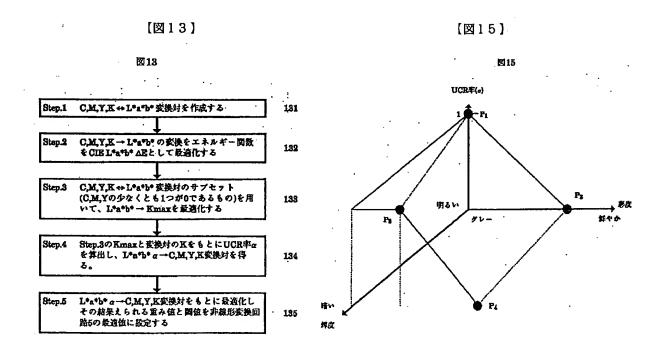




【図12】



Area No.	a>=b	b>L	L>a	a>=b _b>L	.b>L L>e	L>a 4>=b	∆T/∆e	AT70b	AT/AL
I	8	٥	0	10	00	01	z'(1,0,0) - z'(0,0,0)	z(1,1,1)-z(1,0,1)	x(1,0,1)-x(1,0,0)
7	1	1	(0)	11	10	Same as [Same as I	x(1,1,0)-x(1,0,0)	x(1,1,1) -x(1,1,0)
Н	1	8	1	Same air I	01	11	z(1,0,1)-z(0,0,1)	I su acraB	x*(0,0,1) · x*(0,0,0)
Ŋ	•	•	8	80	Same as H	10	z'(1,1,1)-z'(0,1,1)	z*(0,1,1) - z*(0,0,1)	Same as II
٧	0	8	•	61	Same as II	60	x(1,1,0)-x(0,1,0)	x*(0,1,0) - x*(0,0,0)	Secon en II
Ø	33	1	1	Sezne sa V	ù	Sume as N	Ваши ал 🗸	Same as V	x'(0,1,1)·x'(0,1,0)



【図16】

[図17]

図16

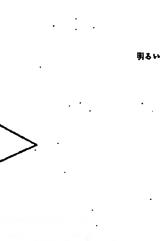
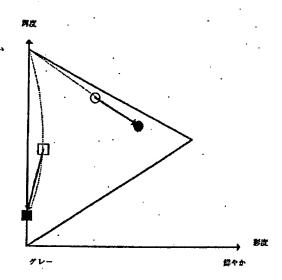
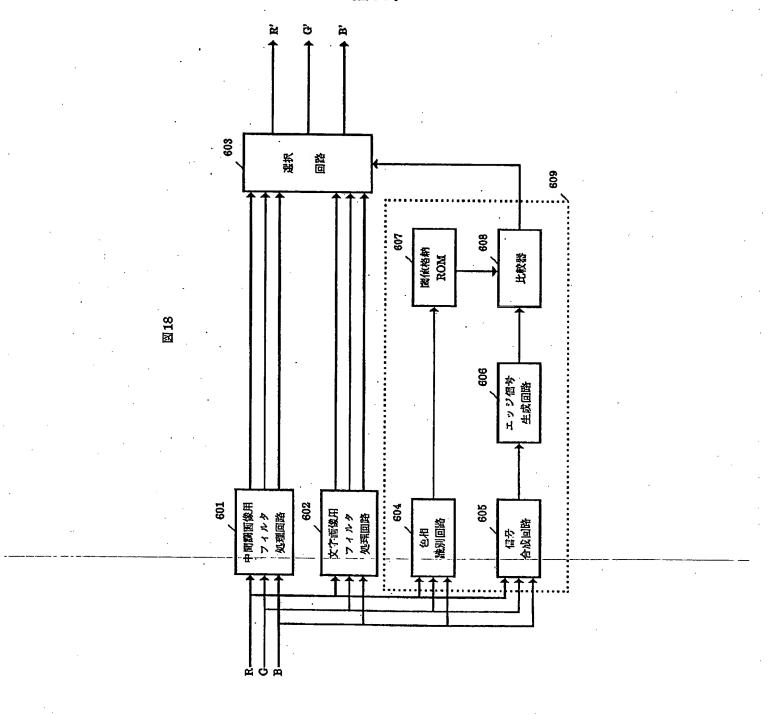


図17



【図18】



フロントページの続き

(72)発明者 村井 和昌

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社内

(72)発明者 鈴木 讓

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社内

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
FADED TEXT OR DRAWING	
☑ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
OTHER:	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.